



НАПОЛЬНЫЙ КОНВЕКТОР VITRON



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВКН.200.150.1000.4ТК.Н.RAL9016.Л

Наименование модели

ВКН - VITRON конвектор напольный
с естественной конвекцией

Высота [мм]

100, 150, 200, 250, 300, 400.

Ширина [мм]

100, 150, 200, 250.

Длина [мм]

600...3000 (шаг 100 мм)

Количество труб теплообменника (2, 4, 6, 8...Т) и исполнение

Г - горизонтальный

В - вертикальный

К - квадратный

П - прямоугольный

Подключение

Н - нижнее

Б - боковое

Цвет

RAL - цвет по палитре RAL (по умолчанию RAL9016 - белый или RAL9005 - чёрный)

Подключение

Без обозначения - правое

Л - левое

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Напольный конвектор VITRON - это отопительный прибор, в котором установлен медно-алюминиевый теплообменник, тепло от которого передаётся в отапливаемое помещение путём естественной конвекции. Позволяет преградить поток холодного воздуха от застекленных фасадов и окон. Возможно комбинированное использование с системами тёплого пола, вентиляции, радиаторного водяного отопления.

Может быть установлен как в однотрубную, так и в двухтрубную систему отопления. Рекомендуется применять только в насосных системах отопления. Конвектор изготавливается только концевой модификации и только для нижнего и бокового подключения к системе отопления.

Монтаж конвектора VITRON производится согласно требованиям СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы», ПУЭ, монтажной организацией, имеющей лицензию и соответствующие разрешения для проведения подобных работ. Несоблюдение правил монтажа настоящего руководства может привести к повреждению конвектора, в случае чего, компания не несёт ответственности за последующий материальный ущерб.

КОМПЛЕКТАЦИЯ КОНВЕКТОРА



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Напольный конвектор VITRON состоит из корпуса, установочных ножек и медно-алюминиевого теплообменника для подключения к сети. корпус изготовлен из листовой стали толщиной 1 мм. с порошковой покраской. Длина корпуса L от 600 до 3000 мм. с шагом 100 мм. В верхней части корпуса имеет алюминиевую решётку для обеспечения конвективного теплообмена. Установочные ножки изготовлены из листовой стали толщиной 1 мм. и крепятся к корпусу с помощью винтов M5×10.

Теплообменник состоит из бесшовных медных труб Ø15 мм, с толщиной стенки 0,5 мм, которые соединены между собой дураструбными отводами 180°. Соединение осуществляется методом капиллярной пайки с использованием серебросодержащего припоя. Перед пайкой на каждые две трубы насаживаются профилированные алюминиевые пластины толщиной 0,25 мм, высотой 50 мм, глубиной 100 мм. (шаг пластин 4,2- 4,3 мм.). Теплообменник покрыт износостойким порошковым покрытием.

Фитинги, для подключения теплообменника к системе отопления, имеют внутреннюю трубную резьбу G1/2" и воздухоотводчик, который служит для удаления воздуха из системы отопления. Расстояние между осями фитингов бывают 50, 150 и 250мм. (при боковом подключении), и 50 мм. при нижнем. В зависимости от типа подключения теплообменник состоит из разных аксессуаров для гидравлического подключения.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ КОНВЕКТОРА



Рис. 1

Рис.1

1. Освободить конвектор от упаковки.
2. Снять корпус конвектора.
3. Произвести разметку и сверление отверстий для крепления и фиксации ножек конвектора к полу.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ КОНВЕКТОРА



Рис. 2

Рис.2

1. Закрепить конвектор к основанию.
2. Произвести установку теплообменника на ножки и соединить с трубопроводом системы отопления.
3. При подключении использовать динамометрический ключ, во избежание деформирования тонкостенных медных труб теплообменника и повреждения сварных соединений.
4. Момент затяжки не должен превышать значение 120 Н·м;
5. Провести гидравлическое испытание системы давлением не менее 16 атм (1,6 МПа);



Рис. 3

Рис.3

1. При заполнении конвектора теплоносителем (водой) необходимо удалить из полости трубы конвектора воздух.
2. Установить корпус конвектора , закрепив его винтами (1) к ранее установленным элементам оборудования.
3. Для регулировки температуры отопления, при нижнем подключении конвектора, установить термоголовку (2) с внутренней резьбой G1/2"

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ КОНВЕКТОРА



Рис.4

1. Осуществить визуальный осмотр правильности установки конвектора, согласно данной последовательности действий.
2. При отсутствии технических неисправностей напольный конвектор можно считать установленным и готовым к эксплуатации.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Рабочее давление в теплообменнике не более 16 атм (1,6 МПа.);
2. Давление гидравлических испытаний не более 25 атм (2,5 МПа.);
3. Максимальная допустимая температура теплоносителя 95 °С;
4. Во избежание коррозии медных труб рекомендуется поддерживать следующие характеристики теплоносителя: значение pH = 7,5 ÷ 9,0, соотношение HCO₃ / SO₄ >1, содержание хлорида < 50 мг/л., содержание твёрдых веществ < 7 мг/л.;
5. Допускается эксплуатация в системах с низкотемпературным теплоносителем (концентрация этиленгликоля в водном растворе не более 30%);
6. Во избежание снижения тепловых характеристик конвектора рекомендуется производить очистку нагревательного элемента и защитного кожуха в начале и в течение отопительного сезона.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1 – Технические характеристики ВКН.

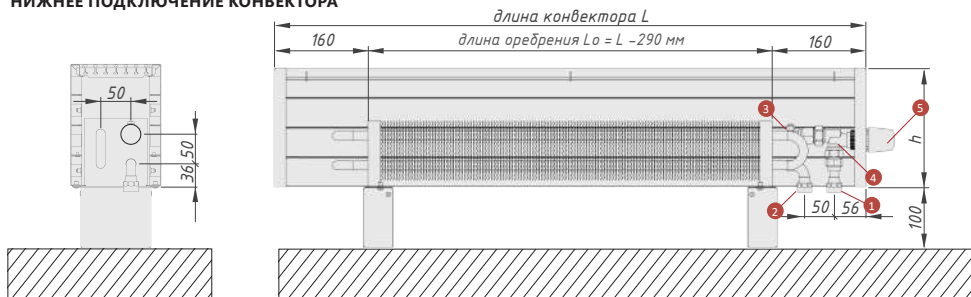
Высота Модели, [мм]	Ширина Модели, [мм]					
	100	150	200	250	300	400
100	-	2ТГ	2ТГ	4ТГ	-	-
150	2ТВ	2ТГ, 4ТК	2ТГ, 4ТК, 6ТП	4ТГ, 6ТП, 8ТП	4ТК, 6ТП	-
200	2ТВ	2ТГ, 4ТК	4ТК, 6ТП	4ТГ, 6ТП, 8ТП	4ТК, 6ТП	-
250	2ТВ, 4ТВ	4ТК, 6ТП	4ТК, 6ТП	4ТГ, 6ТП, 8ТП	6ТП, 8ТП	6ТП, 8ТП
300	-	4ТК, 6ТП	4ТК, 6ТП	6ТП, 8ТП	-	-
400	-	-	-	6ТП, 8ТП	-	-
Длина оребрения, [мм]	L-300					
Максимальная температура теплоносителя, [°С]	+95					
Рабочее давление, [атм] (МПа)	16 (1,6)					
Межосевое расстояние фитингов теплообменника, [мм]	50					
Подключение	2 × G1/2" (внутренняя резьба)					
L - длина конвектора, [мм];						

Количество труб теплообменника (2, 4, 6, 8...Т) и исполнение

Г - горизонтальный, В - вертикальный, К - квадратный, П - прямоугольный.

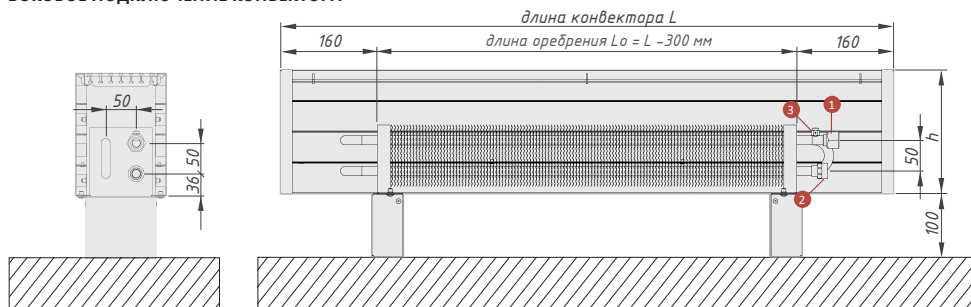
СПОСОБЫ ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОНВЕКТОРА

НИЖНЕЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОНВЕКТОРА



- 1- Входной патрубок $G\frac{1}{2}''$;
- 2- Выходной патрубок $G\frac{1}{2}''$;
- 3- Воздухоотводчик ручной;
- 4- термостатический клапан $G\frac{1}{2}''$
- 5- термостатическая головка $M30 \times 1,5$.

БОКОВОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОНВЕКТОРА



- 1- Входной патрубок $G\frac{1}{2}''$;
- 2- Выходной патрубок $G\frac{1}{2}''$;
- 3- Воздухоотводчик ручной;

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Конвектор хранить в закрытом помещении в условиях, исключающих возможность воздействия прямых солнечных лучей, влаги, резких колебаний температуры. Температура окружающего воздуха при хранении конвектора от 1°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и максимальной относительной влажности не более 80% при $+25^{\circ}\text{C}$;

Транспортирование конвекторов VITRON разрешается производить любым видом транспорта согласно правилам перевозки грузов. При транспортировке следует соблюдать осторожность и не допускать падение и повреждение упакованного прибора.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случае наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия, а также нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия.

Производитель предоставляет следующую гарантию:

- 10 лет на пластинчатый медно-алюминиевый теплообменник;
- 10 лет на сквозную коррозию корпуса;
- 1 год на остальные применяемые части конвектора;

По всем вопросам, связанным с эксплуатацией и ремонтом обращаться по адресу: Компания «Вилма Торг», 129075, г. Москва, ул. Шереметьевская, д. 85, стр. 1, оф. 423 тел./факс: 8 (800) 222-01-13, 8 (495) 641-32-22, 8 (495) 941-60-42.
wilma.ru , vitron.ru

Гарантийный талон № _____

Наименование и адрес торгующей организации: _____

Модель _____ Количество _____
Дата продажи: _____

ПРОДАВЕЦ: _____ (подпись) _____ (расшифровка)
М.П

С условиями гарантии согласен:

ПОКУПАТЕЛЬ: _____ (подпись) _____ (расшифровка)

М.П

Название организации осуществившей монтаж, тел./факс: _____

ОТВЕТСТВЕННОЕ ЛИЦО: _____ (подпись) _____ (расшифровка)

М.П



НАПОЛЬНЫЕ
КОНВЕКТОРЫ

VITRON